

## SELLADOR DE JUNTAS DE EXPANSIÓN DE UN SOLO COMPONENTE AUTONIVELANTE

### DESCRIPCIÓN

Sellador de poliuretano auto nivelante de un solo componente.

### USO

Juntas de expansión de concreto en pistas de aeropuerto, carreteras, puentes, pisos industriales, plazas comerciales y concreto exterior o interior en general.

### VENTAJAS

- Un solo componente, de fácil aplicación, no solvente, no es tóxico (después de curarse), ambientalmente amigable (libre de plomo).
- Baja modulación, alta elasticidad, durable, no se agrieta, excelente desempeño a la intemperie.
- Es compatible con otros selladores, lo que también lo hace conveniente para reparaciones.
- Excelente resistencia al agua, solventes, ácidos y alcalinos, ideal para aeropuertos.

**HOJA DATOS TÉCNICOS** | Certificado por la norma ASTM C 920.



ASTM  
INTERNATIONAL

Aspecto	Negro, líquido espeso, pasta.
Temperatura Celsius	-10 < Rango < 50
Elongación (ASTM D412)	≥1200%
Tiempo de secado (horas)	6
Tiempo de curado (horas)	48
Contaminante	Libre de plomo
Adherencia al mortero (ASTM C719)	7.2 lb/in
Viscosidad (Brookfield)	191
100% módulo (MPa)	≥0.2

## SELLADOR DE JUNTAS DE EXPANSIÓN DE UN SOLO COMPONENTE AUTONIVELANTE

### APLICACIÓN

- Limpiar la superficie, juntas de expansión y aplicar directamente.
- No requiere primer. La superficie debe estar seca, libre de aceite y grasa, suciedad u otros contaminantes que puedan inhibir una buena adhesión.
- En juntas de concreto se recomienda limpiar con un cepillo de alambre y utilizar un soplador libre de aceite.

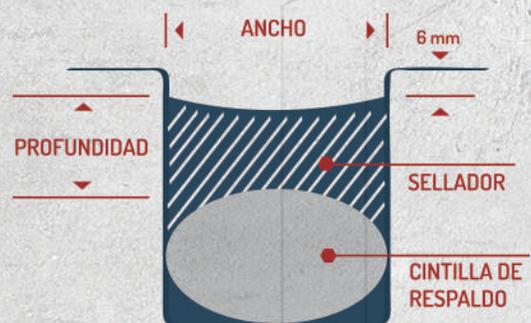
### RECOMENDACIONES

La cintilla de respaldo o backer rod debe ser instalado a la profundidad apropiada de manera que se pueda sellar de acuerdo a las dimensiones de la tabla inferior y lograr el consumo estimado mostrado.

### PRESENTACIÓN

24 kg

Ancho juntas (mm-plg)	6 mm - 1/4"	10 mm - 3/8"	12 mm - 1/2"	20 mm-3/4"	25 mm-1"
Diámetro cintilla	10 mm - 3/8"	13 mm - 1/2"	16 mm - 5/8"	25 mm-1"	30 mm-1 1/4"
Hendidura cintilla	12 mm - 1/2"	12 mm - 1/2"	12 mm - 1/2"	16 mm-5/8"	24 mm-1"
Profundidad sellador	6 mm - 1/4"	6 mm - 1/4"	6 mm - 1/4"	10 mm-3/8"	12 mm-1/2"
Hendidura sellador	6 mm - 1/4"	6 mm - 1/4"	6 mm - 1/4"	6 mm-1/4"	12 mm-1/2"
Rendimiento estimado (mt/litro)	24	16	12	5	3



## SELLADOR DE JUNTAS DE EXPANSIÓN DE UN SOLO COMPONENTE AUTONIVELANTE

### RESULTADOS ASTM C - 290 y otras pruebas ASTM (Dallas Laboratories INC)



ESPECIFICACIÓN	METODO DE ENSAYE	REQUISITO SCT	CHEMCON 2302
Esfuerzo a tensión a 150% de Elongación (7 días de curado a 25°C ± 5°C y 45% a °C y 45% a 55% de humedad relativa	<b>ASTM D412</b>	3.2 kg/cm <sup>2</sup>	12.325 kg/cm <sup>2</sup>
Flujo a 25°C ± 5°C	<b>ASTM C639 (15% Canal A)</b>	No deberá fluir del canal	Pass
Tasa de extrusión a 25°C ± 5°C	<b>ASTM C 603 (1/8" @50 psi)</b>	75-250 gms/min	10.8 seg
Gravedad Específica	<b>ASTM D792 (método A)</b>	1.01 a 1.51	1.33
Dureza a -18°C (7 días de curado a 25°C)	<b>ASTM C 661</b>	10 a 25	16
Resistencia al interperismo después de 5,000 horas de exposición continua.	<b>ASTM C793</b>	No agrietamiento, pérdida de adherencia o superficies polvosas por desintegración	Pass
Superficie seca a 25°C ± 5°C y 45% a 55% de humedad relativa	<b>ASTM C679</b>	Menor de 75 minutos	Pass
Tack free time, At 72 hours no transfer using a 40g wt. for 30 seg.	<b>ASTM C679</b>	No transfer	Pass
Elongación después de 21 días de curado a 25°C ± 5°C y 45% a 55% de humedad relativa	<b>ASTM D412</b>	1200%	≥1200%
Fraguado al tacto a 25°C ± 5°C y 45% a 55% de humedad relativa	<b>ASTM C1640</b>	Menos de 75 minutos	Pass
Vida en el contenedor a partir del día de embarque	----	6 meses mínimo	9 meses
Adhesión a bloques de mortero	<b>ASHTO T132</b>	3.5 kg/cm <sup>2</sup>	No realizada
Adhesion in Peel ≥	<b>ASTM C794</b>	0.50 in <sup>2</sup> (2.2)	7.2 lbf/in
Capacidad de movimiento y Adhesión. Extensión a 100% a -18 después de 7 días de curado al aire a 25°C ± 5°C , seguido por 7 días en agua a 25°C ± 5°.	<b>ASTM C 719</b>	Ninguna falla por adhesión o cohesión después de 5 ciclos.	Pass